

## BV – Bombas de Vácuo



A unidade de vácuo BV foi desenvolvida para a evacuação de ar, gases não agressivos, vapor e misturas vapor-gás (após remoção de gotículas de umidade e contaminantes sólidos de sistemas de vácuo herméticos) em equipamentos estacionários em temperatura ambiente de +5 a +40°C.

A unidade de vácuo é um sistema de vácuo de duplo estágio. o primeiro estágio cria um vácuo preliminar de até 0,5 bar com uma bomba de vácuo de palhetas rotativas. O segundo estágio leva o vácuo a 0,01 mbar com um soprador de vácuo Roots.

### Vantagens

- A unidade pode ser usada junto com desgaseificadores de óleo de transformador;
- Remoção rápida de ar, gases não agressivos e misturas de vapor dos transformadores;
- Alta eficiência de evacuação.

### Especificação Técnica:

Parâmetro	BV-200	BV-280	BV-500	BV-1000	BV-2000
Taxa de Evacuação, m <sup>3</sup> /h	200	280	500	1000	2100
Máximo Vácuo, mm.Hg (Torr)	261	366	654	1308	2746
Dimensões, mm					
Comprimento	950	950	1200	1400	1500
Largura	660	660	890	955	1000
Altura	1330	1330	1400	1400	1610
Peso, kg, máx.	300	300	650	750	1300